

Galimos dujų užterštumo priežastys, atsirandančios suvirinimo procese – nuo baliono iki suvirinimo vietas

Bendra informacija

Problemos priežastis: Suvirinimo pradžioje slėgio reguliatoriuje ir suvirinimo procesui skirtose žarnose yra oro. Dėl to užteršiamos suvirinimo dujos.

Rekomendacija: Esant ilgiems intervalams tarp suvirinimo procesų ir pakeitus suvirinimo įrangą būtina atlikti sistemos prapūtimą suvirinimo dujomis.

3 Žarnos

Problemos priežastis: Netinkamų ar nusidėvėjusių žarnų naudojimas

Rekomendacija: Naudokite tik tas apsauginėms dujoms skirtas žarnas, kurios atitinka standartus ISO 3821 ar ISO 1327.

Žarnos medžiagos gali sugerti deguonį, azotą ar drėgmę iš supančios aplinkos ir po to visa tai išskirti į dujas. Jei naudojamos netinkamos žarnos medžiagos, pvz. PVC žarnų naudojimas suspaustum orui, galima tikėtis kelių šimtų ppm priemaišų, net jei žarnos yra naujos.

Tokiu atveju nebéra užtikrinamas apsauginių dujų grynumas

Dėl išsamesnės informacijos skaitykite DVS duomenų lapą 0971.

4 Suvirinimo aparatas

Problemos priežastis: Žarnos ir vamzdeliai ar jų jungtys, esančios aparato viduje, gali būti nesandarūs

Rekomendacija: Rekomenduojamas reguliarus tikrinimas, jei būtina - tai turi atlikti gamintojas.

Problemos priežastis: Netinkamų ar nusidėvėjusių žarnų dujoms naudojimas

Rekomendacija: Žarnų paketo vidiniams sluoksniui dažnai naudojama žemos kokybės PVC medžiaga. Tačiau, priklausomai nuo atliekamų suvirinimo darbų, gali reikėti naudoti aukštesnės kokybės žarnas. Žarnų pakete naudojamos žarnos savo apibrėžtimi jeinai į suvirinimo degiklio apimtį ir dėl to joms yra taikomas standartas EN 60974-7. Susisiekite su suvirinimo degiklio tiekėju, kai degiklį reikia pakeisti.

Dėl išsamesnės informacijos skaitykite DVS informacinių lapelį 0971.

Rekomendacija: Jei vielos pagrindo įvorės yra per didelės, oras gali pasiekti suvirinimo vietą per vielos tiekimą.

Rekomendacija: Naudokite tinkamas vielos pagrindo įvories ir vielos tiekimo antgalius.

1 Slėgio regulatorius

Problemos priežastis: Duju nuotekis arba sandarumo nebuvinamas jungtys tarp slėgio regulatoriaus ir baliono (200/300 bar)

Rekomendacija: Sandarumas turėtų būti reguliarai tikrinamas

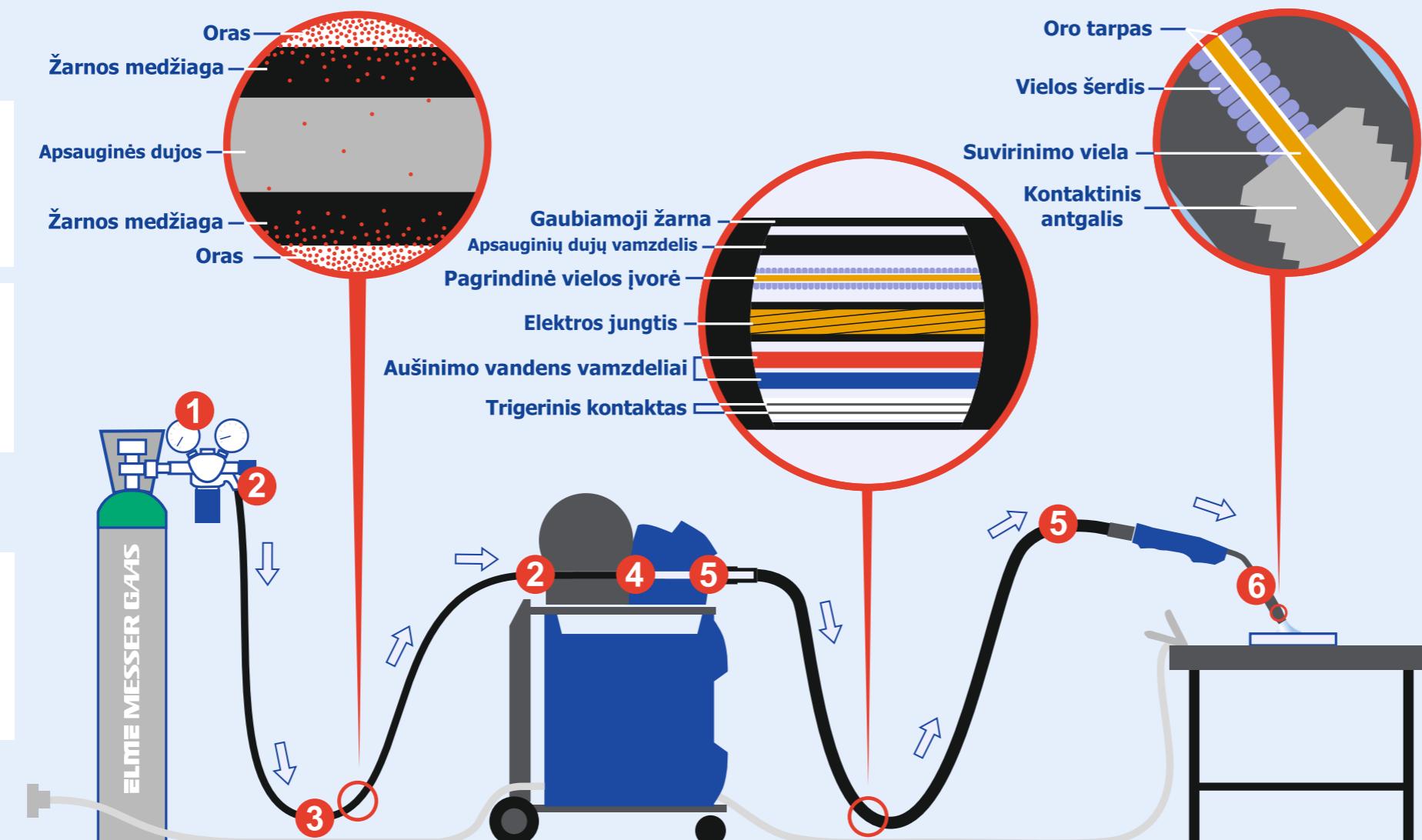
Problemos priežastis: Slėgio šuolis slėgio regulatoriaus manometre

Rekomendacija: Prieš atsukant baliono ventili, maksimaliai atsukite slėgio regulatorių

2 Žarnų jungtys

Problemos priežastis: Netinkamų jungčių naudojimas arba netinkamas jungčių montavimas

Rekomendacija: Žarnų jungtys turėtų atitinkti standartus EN 560 ir EN 561.



6 Suvirinimo degiklis

Problemos priežastis: Užterštas suvirinimo degiklio antgalis mažina apsauginių dujų srautą ir dėl to nesusiformuoja reikalinga dujų apsauginė aplinka.

Rekomendacija: Suvirinimo degiklio antgalį reguliarai valyti nuo tiškalų ir suvirinimo dūmų.

Papildoma informacija: Net naudojant dujų difuzorių, jis taip pat turi būti reguliarai keičiamas ar valomas nuo tiškalų ir suvirinimo dūmų.

Problemos priežastis: Per didelis kontaktinio antgalio (purkštuko) tarpas gali sukelti problemą elektros lanko suformavimui ir paduodamas suvirinimo vielos nukrypimui nuo centro. Taip pat per kontaktinio antgalio tarpat į suvirinimo dujas gali patekti oras.

Rekomendacija: Reguliariai keiskite kontaktinį antgalį (purkštuką). Naudokite antgalį, atitinkantį vielos diametru.

Problemos priežastis: Susidėvėjus purkštuko lizdui galimas dujų nutekėjimas ir nesimetrinė purkštuko padėtis.

Rekomendacija: Būtina reguliarai tikrinti suvirinimo degiklio purkštuko dujų nuoteką.